

# 出厂检验报告

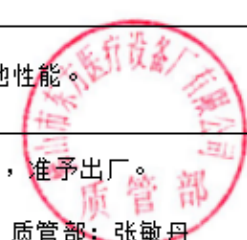
佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20201204

|      |                |    |          |    |             |    |     |      |                 |
|------|----------------|----|----------|----|-------------|----|-----|------|-----------------|
| 产品名称 | 手动轮椅车          | 编号 | 20-9-61G | 批量 | 2000台       | 抽样 | 50台 | 检验标准 | GB/T 13800-2009 |
| 型号规格 | FS863LAJPF1-46 | 检验 | 梁铭贤      | 日期 | 2020年12月04日 | 审批 | 张义珠 | 日期   | 2020年12月04日     |

抽样标准: GB/T 2828-2012 接收质量限 (AQL) A类=0.65 B类=2.5 C类=15 正常  加严  放宽

| 序号   | 项目名称   | 技术要求   | 检验结果 | 单项结论 |
|------|--------|--|------|------|
| 1    | 外观结构要求 | 16) 轮椅的外表面应平整光滑, 不允许有锋棱、毛刺、尖角等缺陷, 各管孔端部均应加有封头。<br>17) 轮椅的焊缝应均匀, 不得有气孔、裂纹、漏焊、烧穿等缺陷。<br>18) 零、部件的装配应准确、可靠, 不允许错装、漏装, 紧固件的装配应牢固, 不得有松动现象。<br>各转动部位应转动均匀、灵活、间隙适当, 不得有卡滞或松弛现象。各可调部位应留有适当的调整余地。可装拆部位应易于拆装。   | 符合   | 合格   |
| 2    | 尺寸     | 轮椅的基本尺寸应符合表1的规定, 极限偏差应不大于 $\pm 5\text{cm}$ 。   | 符合   | 合格   |
| 3    | 折叠性能   | 折式轮椅折合和展开应灵活, 不得有过松或过紧现象。展开后两大轮应相互平行, 并与地面垂直, 不得有明显歪斜现象。   | 符合   | 合格   |
| 4    | 平稳性    | 轮椅四轮最低点应在同一平面上, 允许有一轮悬起, 悬起高度应不大于 $5\text{mm}$ 。   | 符合   | 合格   |
| 5    | 座垫背垫   | 16) 座垫和背垫应有足够的强度, 并富于弹性, 当轮椅展开后, 座垫应成水平状态或后倾 $0^{\circ} \sim 8^{\circ}$ , 不得有前倾现象。<br>17) 座垫应能承受 $180\text{kg}$ 静载荷, 历时 $10\text{min}$ , 座垫不允许破损, 扶手架距离偏移量应不大于 $20\text{mm}$ , 座垫挠曲度不大于 $100\text{mm}$ , 除去负载后, 扶手架永久变形量应不大于 $3\text{mm}$ 。<br>18) 背垫应能承受 $90\text{kg}$ 的静负荷, 历时 $10\text{min}$ , 背垫挠曲度应不大于 $100\text{mm}$ 。 | 符合   | 合格   |
| 6    | 车架     | 折式轮椅在外加 $294\text{N}$ 的水平拉力时, 两侧车架相对偏移量应不大于 $50\text{mm}$ , 除去外力后, 永久变形量应不大于 $10\text{mm}$ 。   | 符合   | 合格   |
| 7    | 后轮前轮   | 11) 后轮、前轮转动应灵活, 不得有杂声和卡滞现象。后轮轮圈的径向和端面圆跳动量不大于 $4\text{mm}$ , 手轮的径向圆跳动量不大于 $10\text{mm}$ , 端面圆跳动量不大于 $5\text{mm}$ 。<br>12) 将 $30\text{kg}$ 静载荷垂直加于前轮上, 历时 $3\text{min}$ , 轮胎与轮毂配合应牢固, 无变形。   | 符合   | 合格   |
| 8    | 脚踏板    | 11) 脚踏板应是防滑的粗糙面, 脚踏板放下后应成水平状态或上翘 $0^{\circ} \sim 5^{\circ}$ , 不应有下垂现象。脚踏板翻起应灵活, 翻起后不得自行落下。<br>12) 脚踏板锁紧应牢固可靠, 单只脚踏板承受 $20\text{kg}$ 负载后不得有下滑现象。  | 符合   | 合格   |
| 9    | 起动力    | 轮椅在承受额定载重量时的起动力应不大于 $25\text{N}$ 。   | 符合   | 合格   |
| 10   | 制动性能   | 轮椅应有稳定可靠的制动或锁止装置, 制动后两大轮不得转动。  | 符合   | 合格   |
| 11   | 附件     | 16) 轮椅可配套输液架、餐台、便桶等附件。<br>17) 附件应具有足够的强度, 使用时应牢固、可靠, 安装与拆卸应方便, 安装后不得影响轮椅的其他性能。<br>18) 输液架挂钩高度调节范围为 $105\text{cm} \sim 170\text{cm}$ , 固定杆与调节杆经锁紧后, 不得有相对滑动。  | /    | /    |
| 检验结论 |        | 经检验, 各项技术指标均达到 GB/T 13800-2009《手动轮椅车》企业标准规定的要求。产品检验合格, 准予出厂。<br><div style="text-align: right; margin-top: 10px;">质管部: 张敏丹</div>   |      |      |



日期: 2020年12月04日